

SZCZEGÓŁOWY OPIS PRZEDMIOTU ZAMÓWIENIA

Przedmiot zamówienia obejmuje:

- dostawę
- montaż
- uruchomienie
- szkolenie personelu zamawiającego.

Opis przedmiotu zamówienia:

I. Linia do produkcji ramki dystansowej:

A/ URZĄDZENIE DO PODAWANIA SUROWCA

- obsługa surowca w postaci granulatu
- wydajność podajnika min. 120 kg/h
- urządzenie do suszenia granulatu w procesie ciągłym z automatyczną kontrolą punktu rosy
- pojemność zbiornika suszarki od 500 do 600 kg.

B/ EKSTRUDER

- posiadający urządzenie wyrównujące ciśnienie podawanego materiału
- urządzenie dostosowane do przetwarzania mieszanki z tworzywa sztucznego z włóknem szklanym
- specjalne utwardzenie powierzchni do tłoczenia materiału zabezpieczające przed nadmiernym ścieraniem się powierzchni cylindra i ślimaków
- możliwość synchronizacji z linią

C/ STÓŁ KALIBRACYJNY

- wanna wykonana ze stali nierdzewnej
- pompy próżniowe
- długość minimalna $\geq 4,2$ mb
- układ separacji wody z zestawem zbiorników rozdzielających
- motoryczny przesuw wzdłużny łącznie z galwanizowanym torem szynowym
- system osuszania profili na końcu stołu

D/ ODCIĄG

- siła odciągu ≥ 8 kN
- płynna regulacja prędkości w zakresie od 1 do 20 m/min.
- szerokość przelotu profilu ≥ 200 mm
- wysokość przelotu profilu ≥ 90 mm
- system szybkiej wymiany klepek

E/ URZĄDZENIE DO CIĘCIA

- płynna regulacja prędkości
- ustawianie długości cięcia profili w zakresie do 6 mb
- regulacja nacisku
- system szybkiej zmiany tarczy tnącej
- system zabezpieczający przed spadkami napięcia
- zewnętrzny zbiornik na wióry
- urządzenie do sztancowania do 4 profili jednocześnie z regulacją głębokości

F/ STÓŁ ODKŁADCZY

- regulowana rynna zrzutowa
- blacha nierdzewna w obszarze roboczym

- szerokość profilu do 400 mm
- regulacja wysokości 100 mm
- długość stołu od 5 do 6 m

G/ NARZĘDZIA PROFILUJĄCE Z WANNAŁĄ CHŁODZĄCĄ

- komplet narzędzi czterostrumieniowych do tłoczenia profili dystansowych z prędkością 5,0 m/min.
 - 12 mm x 6,0-7,0 mm
 - 14 mm x 6,0-7,0 mm
 - 16 mm x 6,0-7,0 mm
 - 18 mm x 6,0-7,0 mm
 - 20 mm x 6,0-7,0 mm
- wanna chłodząca odporna na korozję

H/ CHŁODZIARKA DO CHŁODZENIA WODY TECHNOLOGICZNEJ

- przystosowana do instalacji wewnątrz i na zewnątrz pomieszczenia
- min. moc chłodząca ≥ 155 kW

I/ URZĄDZENIE DO FOLIOWANIA I WYTWARZANIA ŁĄCZNIKÓW

- płynna regulacja prędkości od 2 do 40 m/min.
- kontrola temperatury na każdym etapie foliowania
- system wytwarzania, nakładania i suszenia primera z pełnym układem regulacji
- system wytwarzania i nakładania kleju

Wydajność całej linii minimum 8 mb/min produktu gotowego

Oznaczenia i pełna dokumentacja w języku polskim (wszystkie urządzenia).